

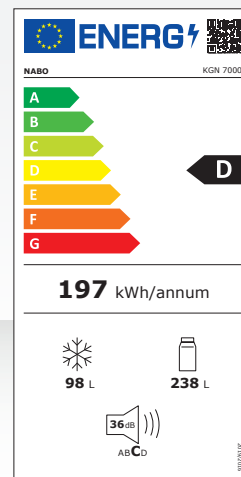
KGN 7000

PREMIUM NO FROST KÜHL-/GEFRIFRIERKOMBINATION



5 Jahre
Garantie

FRESH BOX:
Umschaltbare
Lagertemperatur für
Obst/Gemüse oder
Fisch/Fleisch



FEATURES

- No Frost - kein Abtauen notwendig
- Inverter Motor
- LED Innenbeleuchtung
- LED Display
- Multi-Umluftkühlung
- Schnellgefrierfunktion
- versenkter Türgriff
- Fresh Box mit Feuchtigkeitsregelung

ENERGIEDATEN

- Energieklasse: D (Spektrum: A bis G)
- Energieverbrauch: 0,547 kWh/24 h
- Energieverbrauch: 197 kWh/Jahr
- Klimaklasse: tbd

FEATURES

Design	freistehend
Eiswürfelbehälter	•
Flaschenrack	-
Eierablage	2
Türanschlag wechselbar	•
höhenverstellbare Füße	•
Urlaubsmodus	-
Kindersicherung	-
Türalarm	•
Alarm bei Temperaturanstieg	-
ECO-Mode	•
Display	LED
Multi-Umluftkühlung	•
Fresh Box mit Feuchtigkeitsregelung	1
Innenbeleuchtung	LED
Ablage- fächer Kühlen	normal Sicherheitsglas
Türablagen Kühlen	4
Obst-/Gemüselade mit Sicherheitsglas- abdeckung	1
Ablagen Gefrieren aus Sicherheitsglas	-
Laden Gefrieren	3
Schnellgefrierfunktion	•
Kippfächer Gefrieren	-

TECHNISCHE DATEN

Inverter Motor	•
Nutzhalt Gesamt	336 Liter
Nutzhalt Kühlen	238 Liter
Nutzhalt Gefrieren	98 Liter
Geräuschklasse / -pegel	C / 36 dB(A)
Gefrierkapazität kg/24 h	6 kg
Temperaturregelung	mechanisch
Kühlmittel	R600a / 32g
Abtauverfahren	No Frost
Klimaklasse	tbd
Temperaturbereich Kühlen	0°C bis 4°C
Temperaturbereich Gefrieren	≤ -18°C
max. Lagerzeit bei Stromausfall	10 Std.
Sternekennzeichen	****

ENERGIEDATEN

Energieeffizienzklasse (Spektrum: A bis G)	D
Energieverbrauch /Jahr	197 kWh
Energieeffizienzindex (EEI)	79
Energieverbrauch /24 h	0,547 kWh

MASSE & GEWICHT

Farbe	VCM Edelstahl
Abmessungen netto B x H x T (mm)	595 x 2.004 x 590
Gewicht netto /Verpackung kg	66,5 / 73 kg

VERPACKUNG

Verpackungseinheit	1
Abmessungen B x H x T (mm)	645 x 2.079 x 628
Palettenmenge	2